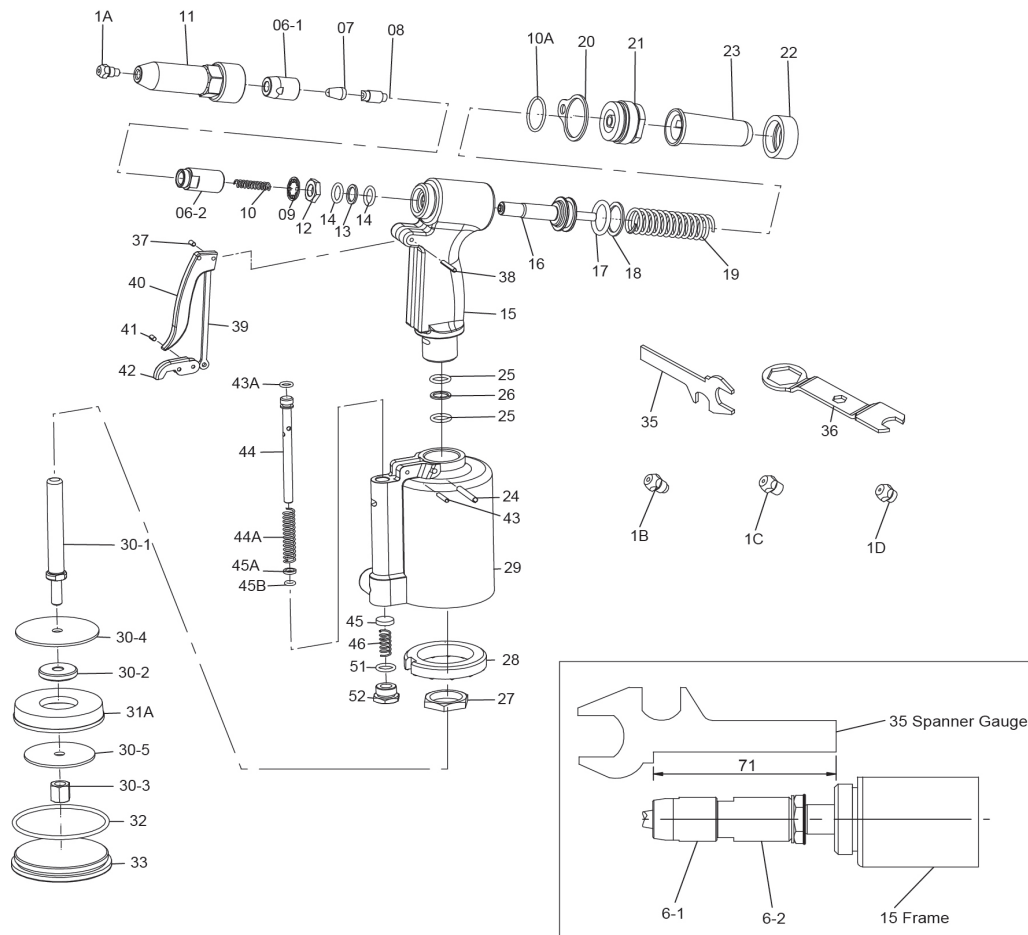


# 3/16" HEAVY DUTY AIR HYDRAULIC RIVETER

## 拉铆槍



4201

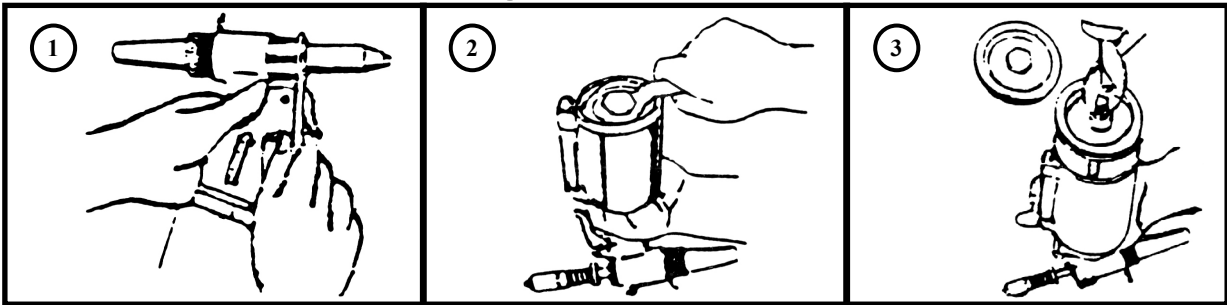
INDEX NO.	DESCRIPTION	中文名稱	REQ'D NO.	INDEX NO.	DESCRIPTION	中文名稱	REQ'D NO.
1A	Nosepiece (3/16")	螺絲頭(3/16")	1	28	Rubber Cushion	防震橡膠	1
1B	Nosepiece (5/32")	螺絲頭(5/32")	1	29	Air Cylinder	氣壓缸	1
1C	Nosepiece (1/8")	螺絲頭(1/8")	1	30-1	Air Piston Stem	活塞軸	1
1D	Nosepiece (3/32")	螺絲頭(3/32")	1	30-2	Air Piston AL	活塞鋁	1
06-1	Jaw Case Front Tart For (3/16", 5/32", 1/8", 3/32")	導管前段 (3/16", 5/32", 1/8", 3/32")	1	30-3	Air Piston Lock Nut	螺帽	1
06-2	Jaw Case End Tart	導管後段	1	30-4	Big Iron Plate	大鐵片	1
07	Jaw (2pcs/set)	夾片(2pcs/set)	1set	30-5	Small Iron Plate	小鐵片	1
08	Jaw Pusher	擴張銷	1	31A	Air Piston Ring	橡皮活塞	1
09	Case Washer Ring	內齒型墊圈	1	32	Cylinder O-Ring	O型環	1
10	Jaw Pusher Spring	彈簧	1	33	Cylinder Cap	底蓋	1
10A	Frame Cap O-Ring	O型環	1	35	Spanner Gauge	板手	1
11	Frame Head	前管	1	36	Spanner	六角板手	1
12	Case Lock Nut	螺帽	1	37	Trigger Pin	彈簧銷	1
13	Back Up Ring	背托環	1	38	Connector	彈簧銷	1
14	O-Ring	O型環	2	39	Trigger Rod	連桿	1
15	Frame	手柄	1	40	Trigger	板機	1
16	Oil Piston	活塞桿	1	41	Connector	彈簧銷	1
17	Oil Pistion O-Ring	O型環	1	42	Trigger Lever	壓板	1
18	Back Up Ring	背托環	1	43	Lever Pin	彈簧銷	1
19	Return Spring	彈簧	1	43A	Valve Pusher O-Ring	O型環	1
20	Hanging Clip	扣環	1	44	Valve Pusher	開關銷	1
21	Frame Cap	接頭	1	44A	Valve Spring	彈簧	1
22	Frame Cap Nut	螺帽	1	45	Valve	氣閥片	1
23	Safety Cap	安全蓋	1	45A	Valve Collar	墊圈	1
24	Setting Screw Pin	彈簧銷	1	45B	O-Ring	O型環	1
25	O-Ring	O型環	2	46	Valve Spring	彈簧	1
26	Back Up Ring	背托環	1	51	O-Ring	O型環	1
27	Frame Lock Nut	六角螺帽	1	52	Valve Cap	活塞	1

0000.00.00

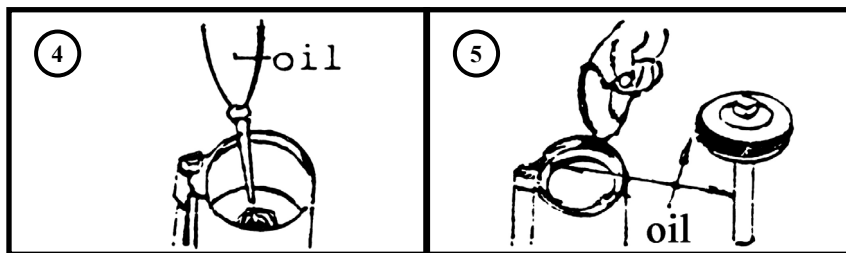
2004.06.08 2014.01.03

## 氣動/液壓拉鉚槍的保養及注油：

1. 將空壓管自工具上移除
2. 使用板手將前管拆下，如圖 ①
3. 使用板手將底蓋拆下，如圖 ②
4. 將氣壓缸內的活塞組移出，如圖 ③



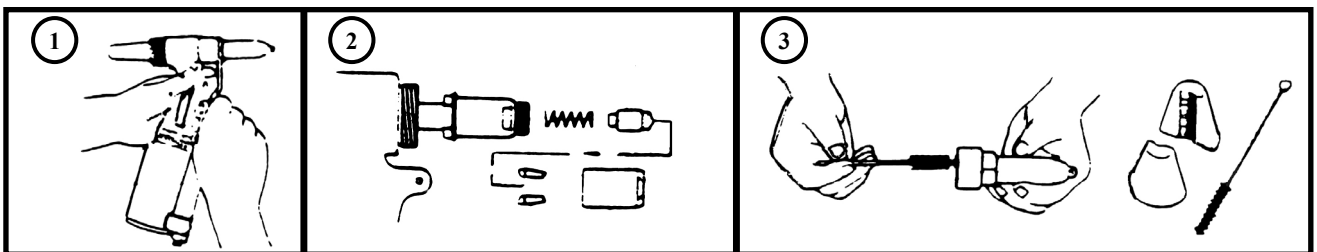
5. 將氣壓缸及手柄內部清潔乾淨
6. 在手柄內注滿潤滑油，如圖 ④
7. 將活塞軸清潔乾淨，於氣壓缸內壁及O型環塗上潤滑油，如圖 ⑤



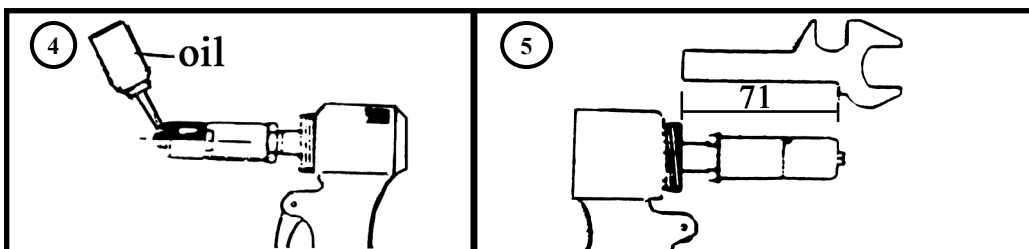
8. 按照相反的拆解動作順序，將工具組裝回去

## 拉鉚槍頭的清潔及保養：

1. 將空壓管自工具上移除
2. 使用板手將前管拆下，如圖 ①
3. 使用板手將零件拆出，如圖 ②
4. 將所有的零件及前管內部清潔乾淨，如圖 ③



5. 塗上潤滑油，如圖 ④
6. 確認長度正確無誤，如圖 ⑤



7. 按照相反的拆解動作順序，將工具組裝回去